

REVISIONS						
ZONE	REV	DESCRIPTION	CHANGED BY	DATE	CLASS REVIEW	APPROVED
	A	INITIAL RELEASE (SEE TITLE BLOCK)				
C-8	B1	SHT 2: MODIFIED SPOTFACE CALLOUT	D. GALLANT	06/03/01		JIM POTTER
A-7	B2	SHT 7: BC ROTATION WAS 22.5 DEGREES				

ISO VIEWS
FOR REF ONLY

01 BUNCHER CAVITY, 30 MM BORE: NARROW SIDE WELDMENT



WELDMENT WEIGHT: 107.124 LBS

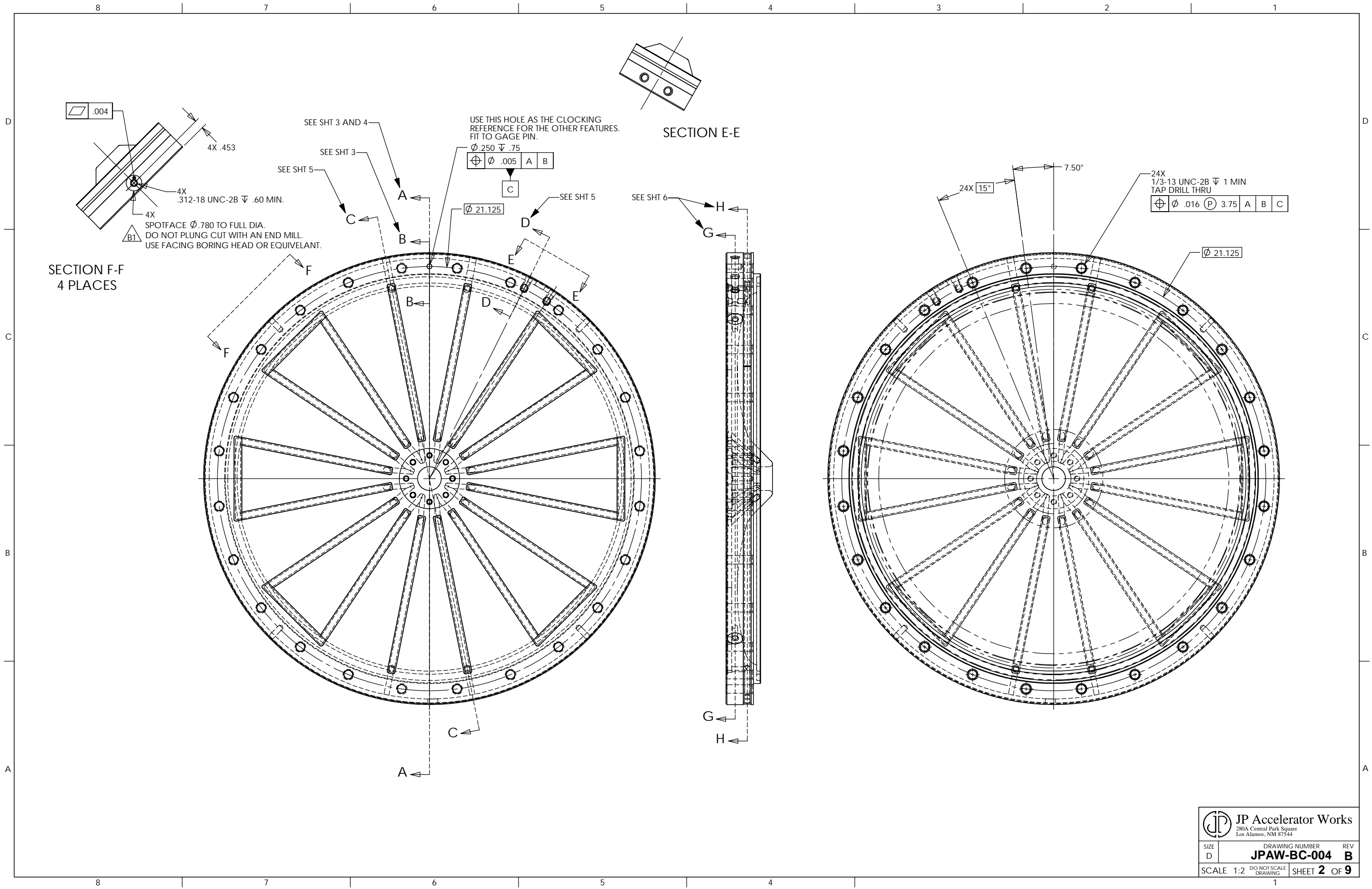
FOR TECHNICAL QUESTIONS, CONTACT: JIM POTTER 505-690-8701


QTY	PART/DRAWING #	DESCRIPTION	MATERIAL	ITEM #
1	JPAW-BC-004, ITEM 01	BUNCHER CAVITY, 30 MM BORE: NARROW SIDE WELDMENT	304 STAINLESS STEEL	01
4	SEE SHEET 9	COOLANT CHANNEL COVER: LONG RADIAL	304 STAINLESS STEEL	02
6	SEE SHEET 9	COOLANT CHANNEL COVER: CROSS	304 STAINLESS STEEL	03
12	SEE SHEET 9	COOLANT CHANNEL COVER: SHORT RADIAL	304 STAINLESS STEEL	04
2	SEE SHEET 9	OD COOLANT CHANNEL DIVIDER BLOCK	304 STAINLESS STEEL	05
1	SEE SHEET 9	COOLANT CHANNEL COVER: OD	304 STAINLESS STEEL	06
2	SEE SHEET 9	HOLE WELD PLUG	304 STAINLESS STEEL	07

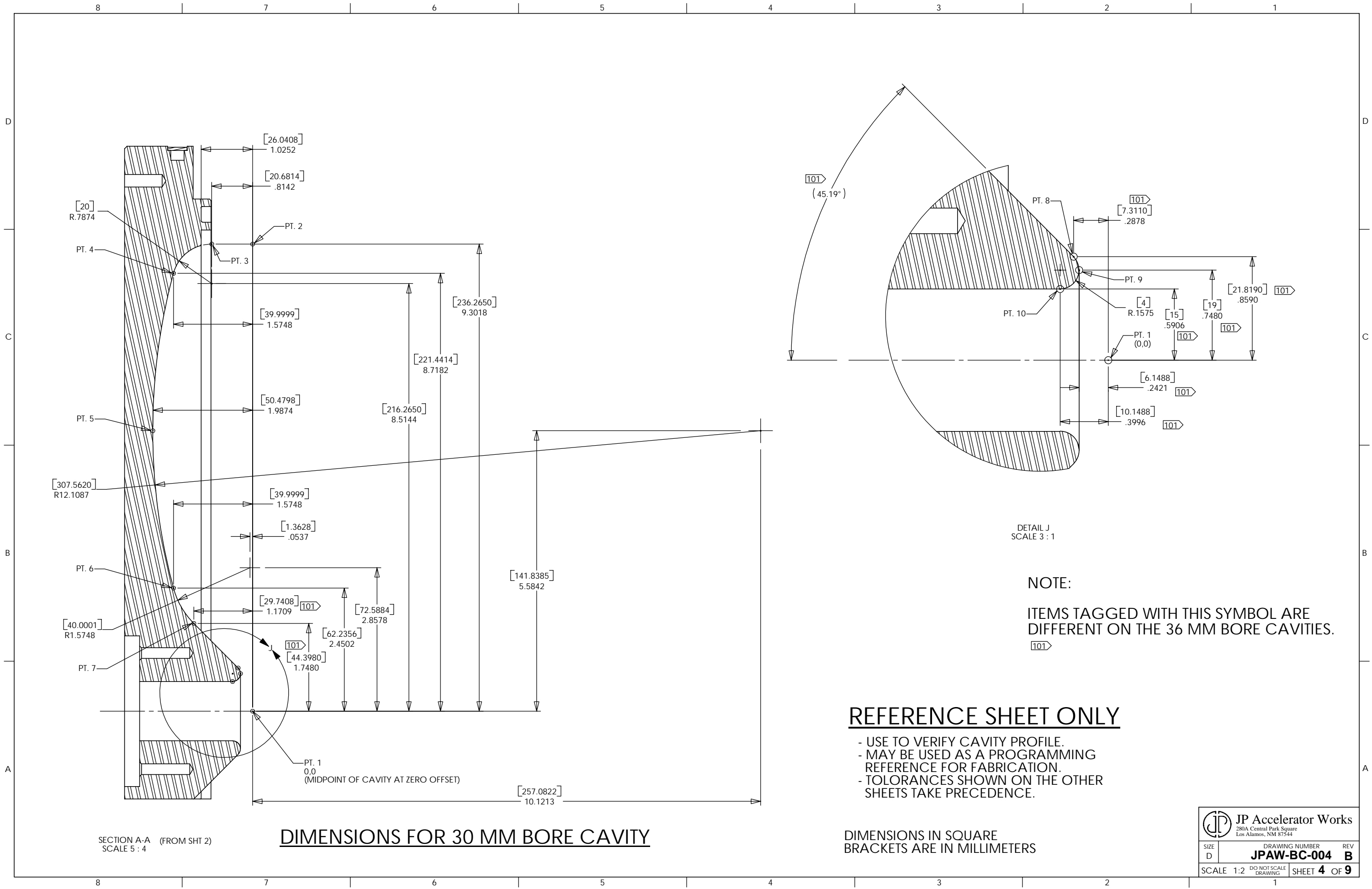
NOTES:

- 001 DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ANSI Y14.5M-1994.
002 ALL INSIDE CORNERS TO BE R.015 MAX.
003 REMOVE ALL SHARP BURRS AND BREAK SHARP EDGES, INCLUDING HOLES .015 MAX.
004 DIMENSIONS APPLY AFTER PLATING.

		TASK CONTRACTOR				<div> JP Accelerator Works 280A Central Park Square Los Alamos, NM 87544</div>	
		A FILLED IN DATE INDICATES THAT THE APPROVAL SIGNATURE HAS BEEN OBTAINED FROM THAT PERSON NR=NOT REQUIRED					
		INITIAL RELEASE APPROVALS					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ARE: .X = ± .030 .XX = ± .010 .XXX = ± .005 -- JPAW-BC-002 -- NEXT ASSEMBLY USED ON APPLICATION			DESIGNED		JIM POTTER	JPAW	10/30/00
			DRAWN		DANNY GALLANT	GI	10/30/00
			CHECKED		JIM POTTER	JPAW	10/30/00
			ENGINEERING		JIM POTTER	JPAW	10/30/00
			--		--	--	--
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--	--	--		
--		--	--				



 JP Accelerator Works 280A Central Park Square Los Alamos, NM 87544			
SIZE D	DRAWING NUMBER JPAW-BC-004	REV B	
SCALE 1:2	DO NOT SCALE DRAWING	SHEET 2 OF 9	



SECTION A-A (FROM SHT 2)
SCALE 5 : 4

DIMENSIONS FOR 30 MM BORE CAVITY

NOTE:


ITEMS TAGGED WITH THIS SYMBOL ARE
DIFFERENT ON THE 36 MM BORE CAVITIES.

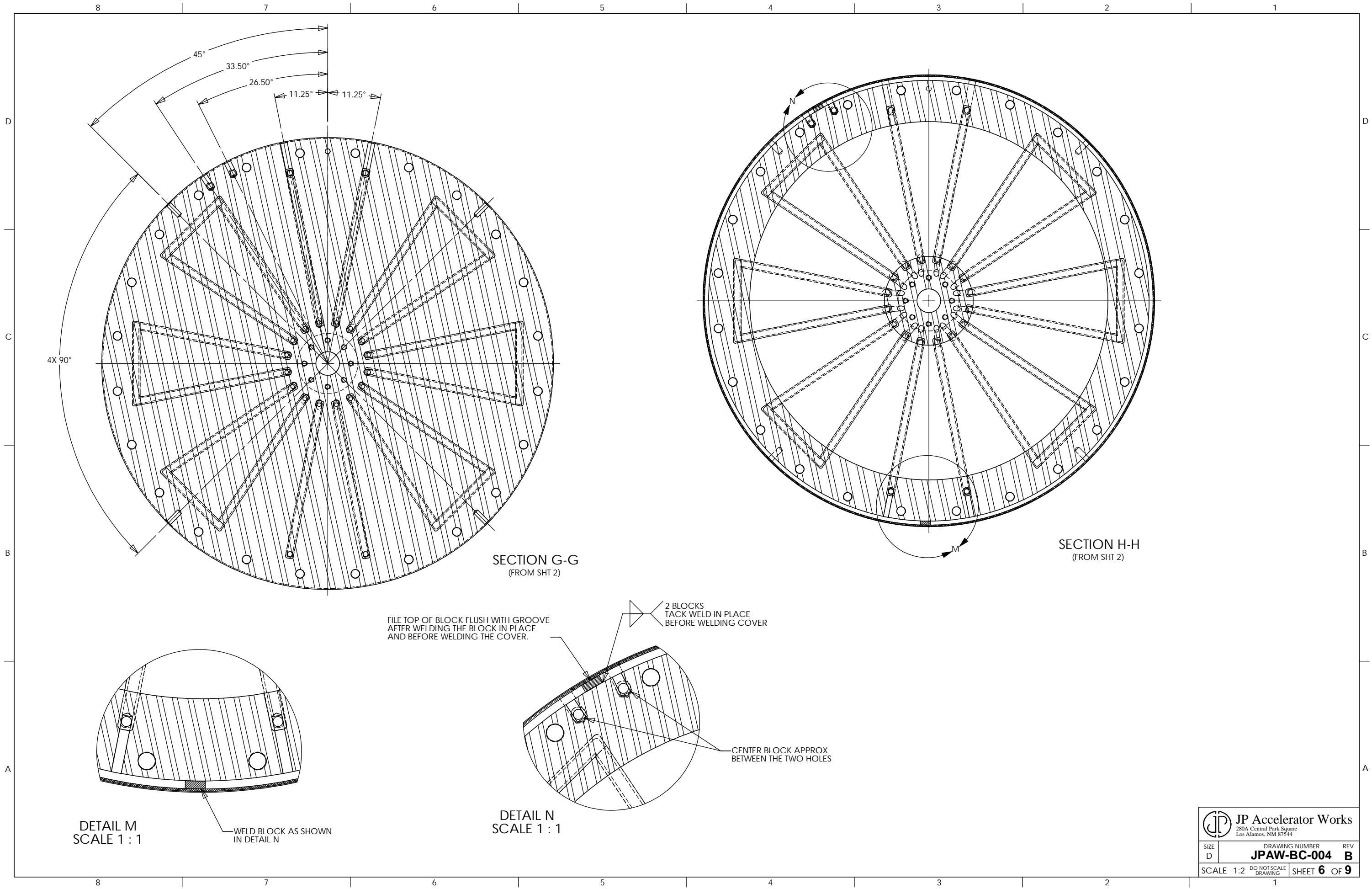


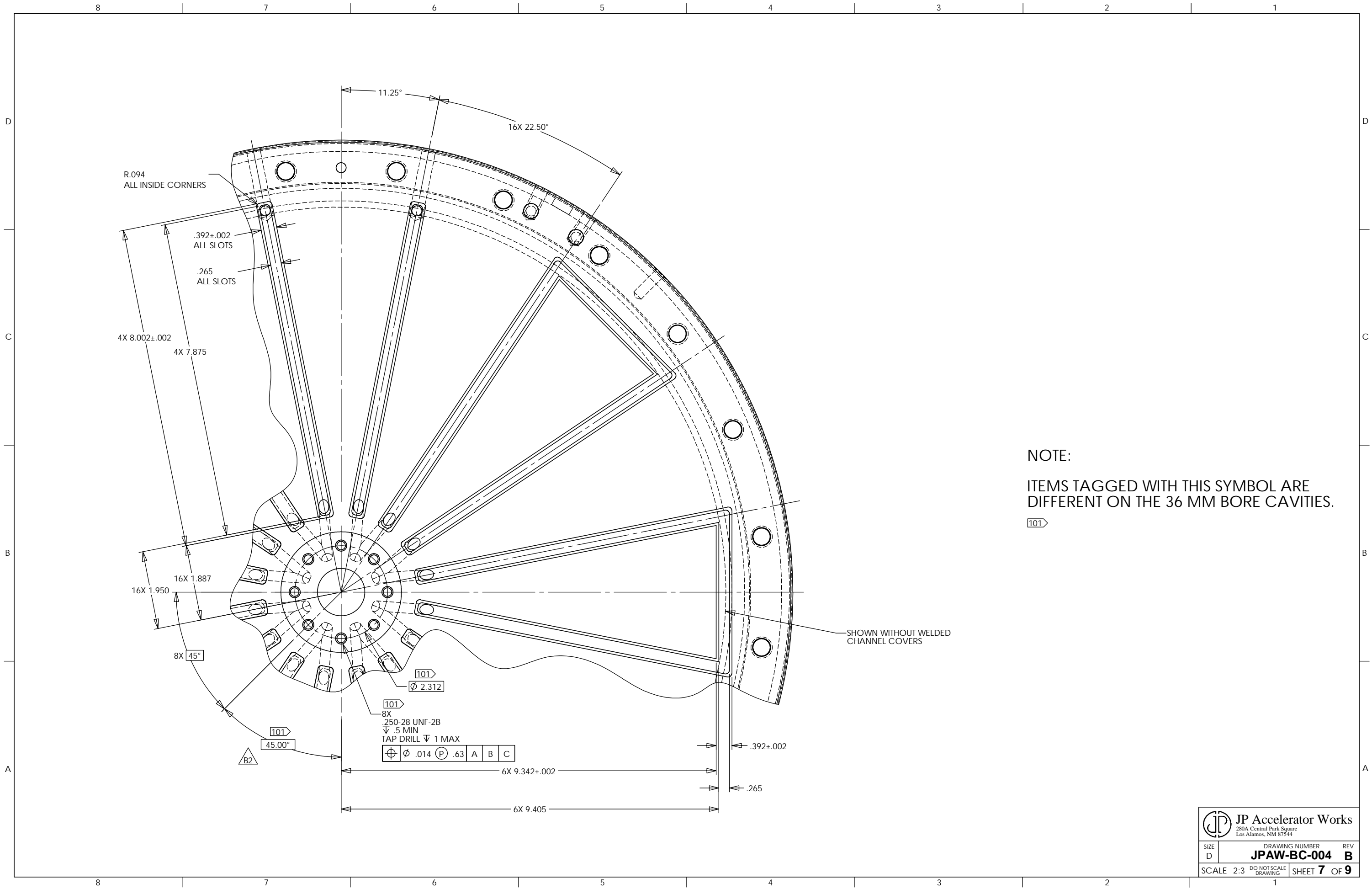
REFERENCE SHEET ONLY

- USE TO VERIFY CAVITY PROFILE.
- MAY BE USED AS A PROGRAMMING REFERENCE FOR FABRICATION.
- TOLORANCES SHOWN ON THE OTHER SHEETS TAKE PRECEDENCE.


DIMENSIONS IN SQUARE
BRACKETS ARE IN MILLIMETERS

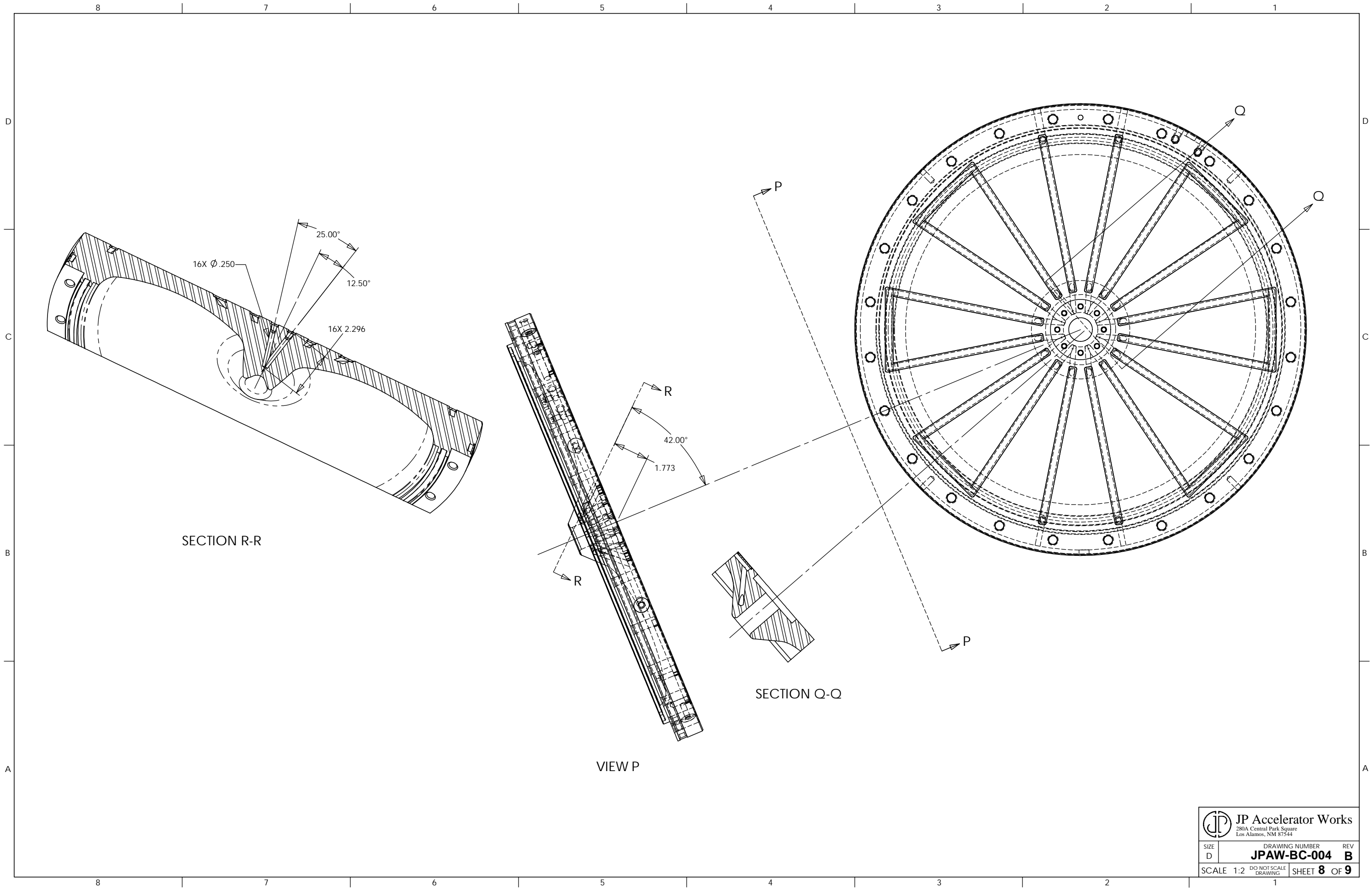
 JP Accelerator Works 280A Central Park Square Los Alamos, NM 87544		
SIZE D	DRAWING NUMBER JPAW-BC-004	REV B
SCALE 1:2	DO NOT SCALE DRAWING	SHEET 4 OF 9






NOTE:
ITEMS TAGGED WITH THIS SYMBOL ARE
DIFFERENT ON THE 36 MM BORE CAVITIES.

 JP Accelerator Works 280A Central Park Square Los Alamos, NM 87544			
SIZE D	DRAWING NUMBER JPAW-BC-004		REV B
SCALE 2:3	DO NOT SCALE DRAWING	SHEET 7 OF 9	



 JP Accelerator Works 280A Central Park Square Los Alamos, NM 87544		
SIZE D	DRAWING NUMBER JPAW-BC-004	REV B
SCALE 1:2	DO NOT SCALE DRAWING	SHEET 8 OF 9

